

Ремонтный состав



НАЗНАЧЕНИЕ

DOLOTEX RDS BASE L 50 - готовый к применению материал в виде сухой растворной смеси на основе цемента, фракционированного песка и полимерных модификаторов. При смешивании с водой образуется реопластичный, литой, не расслаивающийся раствор. Материал рекомендуется применять для проведения ремонтных работ методом заливки на толщину от 10 до 50 мм. **DOLOTEX RDS BASE L 50** не содержит металлических наполнителей и хлоридов.

Применяется при:

- ремонте элементов конструкций (армированные или преднапряженные балки под действием статических и динамических нагрузок, перекрытия, мостовые плиты и т.д.);
- ремонте сооружений морского и речного транспорта;
- ремонте конструкций механических цехов, особенно в местах воздействия минеральных масел, смазки и т.д.;
- ремонте поврежденных элементов бетонных и железобетонных конструкций;
- ремонте элементов конструкций, подверженных повторяющимся нагрузкам;
- цементации скользящих опор, подверженных высоким статическим и динамическим нагрузкам;
- цементации между бетонными плитами пола и стенами фундамента;
- усилении фундамента;
- ремонте покрытий дорог и аэродромов, парковочных зон на открытом воздухе;
- укреплении грунта основания треснувших скал стальными тросами и претензионным анкерным креплением;
- омоноличивании стыков сборных бетонных конструкций.



БЫСТРЫЙ
НАБОР ПРОЧНОСТИ



ИМЕЕТ
НИЗКУЮ УСАДКУ



НАЛИВНОГО ТИПА



ВОДОСТОЙКИЙ



МОРОЗОСТОЙКИЙ



ПРИГОДЕН ДЛЯ
МЕХАНИЗИРОВАННОГО
НАНЕСЕНИЯ



ДЛЯ ВНУТРЕННИХ
И НАРУЖНЫХ
РАБОТ



ЭКОЛОГИЧЕСКИ
БЕЗОПАСЕН

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Кромки дефектного участка следует оконтурить алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину как минимум 20 мм. Удалить разрушенный бетон, используя перфоратор, игольчатый пистолет или пескоструйную установку. Необходимо, чтобы поверхность была шероховатой с бороздами высотой 5 мм для обеспечения хорошего сцепления основания и ремонтного состава. Эта операция очень важна, так как для нанесения ремонтной смеси **DOLOTEX RDS BASE L 50** требуется хорошо подготовленная шероховатая поверхность.

Кроме того, необходимо: очистить арматуру от ржавчины, при необходимости установить дополнительную арматуру. Если ремонтируемая конструкция эксплуатируется в агрессивных к бетону и стали средах, рекомендуется обработать арматуру соответствующим антикоррозионным материалом; устранить все активные протечки на ремонтируемой поверхности с помощью соответствующего ремонтного материала; очистить поверхность от жира, краски, извести, грязи или пыли.

Перед укладкой ремонтной смеси **DOLOTEX RDS BASE L 50** необходимо тщательно пропитать ремонтируемую поверхность водой. Смачивание производить в течение не менее 3-х часов, каждые 20-30 минут. Перед нанесением излишки воды следует удалить. Поверхность должна быть влажной, но не мокрой.

Ремонтный состав

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Для приготовления смесей берут отмеренное количество чистой воды с температурой от +5 до +20°C.

Внимание! Начинать следует с меньшего количества воды, передозировка воды снижает прочность и износостойкость смеси, а также приводит к ее растрескиванию. Содержание воды может слегка отличаться от указанного в таблице технических характеристик, в зависимости от температуры окружающей среды и относительной влажности. При жаркой и сухой погоде может потребоваться большее количество воды, при холодной и влажной погоде - меньшее.

Сухую смесь постепенно добавляют в воду при перемешивании, добиваясь получения однородной массы без комков. Перемешивание производят миксером или дрелью с насадкой при скорости вращения 400-800 об/мин. Затем выдерживают технологическую паузу около 3 минут для созревания смеси и перемешивают еще раз. Смесь должна быть израсходована в течение 30 минут с момента приготовления. Опалубка должна быть выполнена из крепкого материала, быть герметичной, и надежно закрепленной, чтобы сдерживать давление ремонтного состава после заливки. Опалубка должна иметь специальное отверстие, расположенное наверху, если это вертикальные элементы конструкций (такие как боковая сторона опоры), или только на одной стороне, если это горизонтальные элементы конструкций (нижняя поверхность балки). Перед началом заливки опалубка должна быть пропитана водой, чтобы она не отнимала воду из ремонтного состава, обезвоживая его.

Приготовленный ремонтный состав следует заливать непрерывно без вибрирования. Заливку вести с одной стороны, чтобы предотвратить защемление воздуха. Убедитесь, что **DOLOTEX RDS BASE L 50** целиком заполнил пространство между опалубкой и старой конструкцией, для этого можно использовать полоску из мягкой стали.

Если материал **DOLOTEX RDS BASE L 50** был залит в опалубку, то ее нужно снимать не ранее чем через 24 часа после окончания заливки.

При ремонте горизонтальных поверхностей (например, полов) необходимо обеспечить влажностный уход за отремонтированным участком как минимум на 24 часа, а в жаркую, сухую, ветреную погоду – до 2 суток. Для этого используют стандартные методы ухода за цементносодержащими материалами (укрытие поверхности пленкой или влажной мешковиной, распыление воды).

Свежие остатки смеси легко смываются водой, высохшие можно удалить только механически.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал **DOLOTEX RDS BASE L 50** содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Поэтому следует избегать попадания в глаза и контакта с кожей. В случае раздражения пораженные места тщательно промыть водой и обратиться к врачу.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Поставляется в мешках по 25 кг.

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав	смесь цемента с минеральными заполнителями и полимерными модификаторами
Насыпная плотность сухой смеси, кг/дм ³	~ 1,7
Расход сухой смеси для приготовления слоя раствора толщиной 10 мм. На 1 м ² поверхности, кг.	~ 19,5
Наибольшая крупность зерен наполнителя, мм.	1.2
Водопотребность, л/ кг	0,15-0,17
л/мешок	3,75-4,25
Время потребления, минут, не более	30

Ремонтный состав**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Прочность на сжатие, МПа: через 28 суток	> 50,0
Толщина наносимого слоя, мм.	от 10 до 50
Адгезия к бетону в возрасте 28 суток, МПа	2,0
Морозостойкость, не менее	F 400
Коэффициент сульфатостойкости, не менее	0,9
Марка по водонепроницаемости	W12
Температура эксплуатации, °С	От -50 до +70