



www.wiron.pro  
8-800-551-41-45  
info@polymer-system.ru

# WIRON CRYSTAL

## ЗАЩИТНОЕ

## УПРОЧНЯЮЩЕЕ ПОЛИМЕРНОЕ ПОКРЫТИЕ

## ГЛУБОКОГО ПРОНИКНОВЕНИЯ И ВЫСОКОЙ АДГЕЗИИ

## ПРОЗРАЧНОЕ ГЛЯНЦЕВОЕ СВЕТОСТОЙКОЕ

АБРАЗИВО-УСТОЙЧИВОСТЬ



ЭКОЛОГИЧНОСТЬ,  
ПОСЛЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ  
НЕ ТОКСИЧНО



ГЕРМЕТИЗАЦИЯ,  
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ  
ПОВЕРХНОСТИ,  
НЕ ПРОНИЦАЕМОСТЬ  
ДЛЯ ВОДЫ ХЛОРИДОВ  
И СОЛЕЙ



ПОВЫШЕНИЕ  
МОРОЗОСТОЙКОСТИ



ВЫСОКАЯ  
АДГЕЗИЯ



УСТОЙЧИВОСТЬ ПОКРЫТИЯ  
К ПЕРЕПАДАМ ТЕМПЕРАТУР



УПРОЧНЕНИЕ  
ПОВЕРХНОСТНОГО СЛОЯ  
БЕТОНА В 10-30%  
ПОВЫШЕНИЕ УСТОЙЧИВОСТИ  
К УДАРНЫМ НАГРУЗКАМ  
И ТРЕЩИНОУСТОЙЧИВОСТИ



УСТОЙЧИВ К ДЕЙСТВИЮ  
АГРЕССИВНЫХ  
ХИМИЧЕСКИХ И  
БИОЛОГИЧЕСКИХ СРЕД

**Комплексная высокоэффективная защита пористых поверхностей, обладающая уникальными современными декоративными свойствами: повышает яркость и цветность материала, придает ему эффект влажной поверхности. Для всех декоративных решений с глянцевой поверхностью.**

## СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

Обладая высокой текучестью и впитываемостью, проникает в поры, микротрещины и пустоты бетона различных марок и других материалов, пропитывая на глубину до 5 мм и защищая поверхность непроницаемым слоем. Состав быстро полимеризуется, образуя с материалом связанную, неразрывную единую массу высокой прочности.

- Позволяет снизить затраты на производство работ в 2-3 раза, благодаря простоте технологии применения материала.
- Обеспечивает долговечный декоративный вид поверхностей, благодаря уникальным физико-механическим свойствам.
- Увеличивает скорость производства работ в 2-3 раза и обеспечивает более ранний запуск в эксплуатацию поверхностей, благодаря технологичности материала.
- Прост в применении. Простая пропорция смешения компонентов 1:1 по объему.
- Температура применения от -20°С до +30°С. Не требователен к сквознякам.
- Не содержит летучих веществ, не имеет неприятного запаха, безопасен в контакте с питьевой водой.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Полная химстойкая промышленная защита бетона, кирпича, керамики, камня и других поверхностей от механических и физических воздействий и износа. Декоративный глянцевый эффект;
- Быстрое и эффективное изготовление промышленно-стойких полов высокой прочности;
- Покрытие для микроцементных полов если требуется глянец;
- Гидроизоляция с отличными внешними декоративными свойствами;
- Антикоррозионная защита металлов, с сохранением декоративных свойств поверхности с эффектом мокрой поверхности.



## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### 1. ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Материал применяется по всем типам оснований, как новым так и старым. При покрытии нового бетона работы можно производить через 7 суток после высыхания поверхностного слоя. Не должно быть луж и влажных пятен. В конструкции основания бетонного пола по грунту рекомендуем предусмотреть и качественно выполнить гидроизоляционный слой. Это также рекомендовано в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место быть влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях может приводить к ослаблению и отслоению любого покрытия. Загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпатлевок и красок должны быть удалены, поскольку влияют на качество и глубину проникновения материала, адгезию и, в конечном счете, на прочность и долговечность покрытия. Основание перед нанесением не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть предварительно отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от дефектов, типа основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок.

### 2. ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Механическая подготовка основания необходима не только для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения прочности готовой поверхности. Чем более текстурированная поверхность – тем выше прочность и стойкость покрытия к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации. Приемлемыми методами подготовки для полов, подверженных значительным нагрузкам, воздействию химических веществ и перепадам температур, являются: фрезерование, дробеструйная обработка, а также шлифование. При шлифовании рекомендуется применять абразивные элементы большой крупности.

**НЕ ПРОВОДИТЬ ОБРАБОТКУ ОСНОВАНИЯ ПО ВЛАЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ!**

Влажная пыль закроет поры основания. В результате, после обработки поверхности основания, необходимо чтобы открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок). После обработки основание должно быть тщательно обеспылено пылесосом. Не допускается использовать воду в процессе обработки и очистки основания!!!

### 3. УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура основания и окружающей среды при работах и отверждении материала – от -20°C до +30°C. Не играет роли наличие сквозняков. Температура основания должна быть на 3°C выше точки росы (конденсат на поверхности недопустим, даже невидимый – препятствует применению). Материал отверждается при участии паров воды, содержащихся в воздухе.

### 4. ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Материал состоит из 2-х компонентов А и Б, которые находятся в тщательно подобранном соотношении 1:1 по ОБЪЕМУ. При несоблюдении пропорций прочность и полимеризация материала будет хуже, чем предусмотрено. Не пытайтесь изменением пропорций ускорить, замедлить или изменить свойства материала – это не получится. Обратитесь к производителю, если вам нужны нестандартные свойства. Рекомендуется подготовить количество материала, необходимого для обработки, исходя из нормативных расходов в таблице ниже. Время выработки 3 часа. После этого материал постепенно становится более вязким. Отмерьте одинаковые ОБЪЕМЫ компонентов для смешивания. Соедините, тщательно перемешайте.

### 5. НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Материал наносится на основание кистью, валиком, набрызгом, для больших площадей разливом с распределением по поверхности резиновым сгоном (сквиджем) или шеткой. В процессе нанесения не допускать образования луж и подтеков. В начале обработки материал быстро впитывается, оставляя поверхность сухой. Требуется наносить материал в течение 20-30 минут до момента пропитывания и насыщения поверхности. Это будет видно по мокрому блеску поверхности. В местах трещин необходимо дополнительное нанесение до их закрытия. Удалите лужи и подтеки. Нормативный расход материала смотрите в таблице. Для достижения максимальной прочности и полной герметичности на пористые поверхности (бетон и тд.) необходимо нанести второй слой после достаточного отверждения первого. Последующие слои необходимо наносить не ранее чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип» (от 3-х до 24-х часов, в зависимости от температуры и влажности). Недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность. После нанесения в течение 6 часов избегать воздействия воды.

### 6. ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ НА МЕТАЛЛ

Поверхность должна быть очищена от коррозии и загрязнений. Наносить кистью, валиком или из краскопульта. После нанесения 1-го слоя через 6-8 часов в зимний период или через 1-3 часа в летний период нанести еще слой.

### 7. ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ инструменты очищаются органическим растворителем (ксилол, метилацетат, сольвент, Р. 646)

### ! НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

На мокрых основаниях.



## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### ВНИМАНИЕ!

Продукт после нанесения прозрачный, ГЛЯНЦЕВЫЙ, светостойкий.

### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Не применять вблизи источников открытого огня. Избегать попадания на кожу и в глаза. Работы с применением WIRON Crystal проводить в специальной одежде, резиновых перчатках и респираторах. В закрытых помещениях использовать хорошую вентиляцию.

### УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Комплектация (компонент А+Б) - 5л+5л.

Срок хранения 18 месяцев, в герметично закрытой таре (при температуре от -25°C до +25°C в сухом и проветриваемом помещении).

## ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ ПОКРЫТИЯ

3% фосфорная кислота	устойчиво
----------------------	-----------

3% серная кислота	устойчиво
-------------------	-----------

5% соляная кислота	устойчиво
--------------------	-----------

25% серная кислота	устойчиво
--------------------	-----------

30% серная кислота	средняя устойчивость
--------------------	----------------------

30% фосфорная кислота	средняя устойчивость
-----------------------	----------------------

10% азотная кислота	средняя устойчивость
---------------------	----------------------

40% азотная кислота	не устойчиво
---------------------	--------------

10% гидроксид калия	устойчиво
---------------------	-----------

10% гидроксид натрия	устойчиво
----------------------	-----------

25% гидроксид натрия	устойчиво
----------------------	-----------

Бензин	устойчиво
--------	-----------

Минеральное масло	устойчиво
-------------------	-----------

Вода	устойчиво
------	-----------

## ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

При относительной влажности 80% время отверждения зависит от температуры воздуха. Таким образом:

- При t +30°C время отверждения составляет 4-6 часов

- При t +20°C время отверждения составляет 8-10 часов

- При t +10°C время отверждения составляет 12-18 часов

- При t 0°C время отверждения составляет 24 часа

- При t - 10°C время отверждения составляет 48 часов

- При t - 20°C время отверждения составляет 72-96 часов

При этом необходимо учитывать, что при более низкой влажности время отверждения увеличивается, а при более высокой влажности время отверждения уменьшается.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Упаковка	Двухкомпонентный 1:1; Канистры - 5 л
Цвет компонентов	Прозрачный, глянцевый, светостойкий
Вид основания	Металл, бетон, штукатурка, пенобетон, газосиликатные блоки, кирпич, шифер, дерево и др.
Прочность основания	Не менее 15 Мпа
Температура основания	Температура основания должна быть на 3°C выше точки росы (конденсат на поверхности недопустим, даже невидимый – препятствует применению)
Влажность основания	Не более 4%
Температура воздуха при нанесении	От -20°C до +30°C
Расход материала	Норма расхода зависит от пористости и марки бетона (или др. основания), в таблице указан приблизительный расход материала.
Для бетона М300	0,250-0,450 л/м <sup>2</sup> – пропитывающий слой 0,150-0,200 л/м <sup>2</sup> – последующий слой
Для бетона М200	0,350-0,600 л/м <sup>2</sup> – пропитывающий слой 0,150-0,200 л/м <sup>2</sup> – последующий слой
Стяжка М150	0,450- 0,700 л/м <sup>2</sup> – пропитывающий слой 0,150-0,200 л/м <sup>2</sup> – последующий слой
Металлоконструкции	0,150-0,200 л/м <sup>2</sup> – один слой
Количество поверхностных слоев	2-3 слоя или более (в зависимости от требований к толщине покрытия)
Массовая доля нелетучих веществ (не менее)	Комп. А 45-60%; Комп. Б 37-45%
Условная вязкость по вискозиметру -246 с диаметром сопла 4 ммВЗ	15-30 сек.
Плотность (20°C)	1,060±0,05 г/см <sup>3</sup>
Время выжидания между отдельными слоями	4 - 72 часа (в зимний период), 40 мин – 24 часа (в летний период)
Начало эксплуатации	3 суток (в летний период), 7 суток (в зимний период)
Температура эксплуатации	От -60°C до +120°C
Максимальная кратковременная температура	+120°C
Декоративные свойства	Глянцевое, бесцветное покрытие
Толщина покрытия на 1 слой	80 - 100 мкм
Увеличение прочности пропитанного слоя	В 2-3 раза
Адгезия к бетону	Не менее 2,2 Мпа
Адгезия к металлу	2,6 Мпа
Водонепроницаемость	Не менее 18 W
Водопоглощение	Не более 0,6%
Проницаемость хлоридов	отсутствует
Морозостойкость	Не менее 600 циклов
Время жизни раствора, при 20°C	Не менее 3-х часов