

Fixtile

GLS500

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА

УФ-стойкая. Прозрачная.



Устойчив против
воздействия
химикатов



Обладает высокой
адгезией



Не содержит
растворителей



Блокирует повышенную
влажность



Пригодность для
нанесения валиком
или кистью



Легкость
в обработке



Проникающая
способность



Низкая вязкость
Текучесть



Полная
герметичность



Высокая
прочность

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Внутри и снаружи помещений;
- Для пола;
- Приклеивание на пол керамической, клинкерной плитки, мозаики и плит;
- Грунтование и упрочнение основания;
- Склеивание трещин в стяжках и бетоне;
- Грунтование невпитывающего основания;
- В качестве затирки швов с добавлением минеральных наполнителей;
- Связующее для камня (изготовление "каменного ковра");
- Светостойкое покрытие бетонных поверхностей.

☎ 8-800-551-41-45
🌐 www.fixtile.ru

GLS500

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная эпоксидная смола, не содержащая растворителей и не вязкая. Банки - общий вес 9 кг (6 кг смолы (компонент А) и 3 кг отвердитель (компонент Б)). После затвердевания смола водо-, морозо- и атмосферостойчива, обладает высокой прочностью и держится практически неразрывно на всех подходящих основаниях. Смола устойчива против водяных, соляных, растворов и щелочей, а также ряда неразбавленных минеральных и органических кислот, органических жидкостей и растворов.

ХИМИЧЕСКАЯ ОСНОВА

Эпоксидная смола

ПЛОТНОСТЬ

Компонент А: $\approx 1,2$ кг/л Компонент В: $\approx 1,0$ кг/л
Смесь А + В: $\approx 1,1$ кг/л (ISO EN DIN 2811-1) Все
плотности приведены при $+23^{\circ}\text{C}$

СОДЕРЖАНИЕ ТВЕРДЫХ ВЕЩЕСТВ

$\approx 100\%$ (по объему) / $\approx 100\%$ (по массе)

ПРИМЕНЕНИЕ

Смолу (компонент А) и отвердитель (компонент Б) необходимо смешать в правильном соотношении в оригинальных упаковках с помощью шпателя (для небольших количеств) или низкоскоростной мощной дрели (для больших количеств), избегая образования воздушных пузырьков, до получения однородной смеси. Необходимо смешивать компоненты в нужной пропорции, т.к. неправильное соотношение может привести к неполному затвердению FIXTILE GLS 500. Если же требуется частичное использование упаковки, отмеряйте пропорции при помощи точных электронных весов. При нанесении смолы FIXTILE GLS 500 как правило применяется валик. Можно так же использовать кисть. После смешивания компонентов «А» и «Б» смолой можно работать при температуре $18-20^{\circ}\text{C}$ примерно 45 минут. Низкие температуры удлиняют, а высокие укорачивают время работы. Смолой можно работать при температуре выше $+5^{\circ}\text{C}$.

ПРИКЛЕИВАНИЕ ПЛИТКИ

Для приклеивания плитки необходимо в качестве связующего дополнительно в готовую смолу FIXTILE GLS 500 добавить кварцевый песок зернистостью 0,3-0,6 мм в соотношении на 1 кг смолы – от 3 до 7 кг кварцевого песка. Клеящий раствор наносится на прочное, сухое, обеспыленное основание. Необходимо перед нанесением выровнять все шероховатости поверхности. Раствор наносится на основу зубчатым шпателем. В пастообразный клеевой слой плитку следует вдавливать и двигать. Должна быть обеспечена проклейка всей площади. Плитка сразу держится и не сползает. Рекомендуется все корректировки плитки на поверхности проводить в течение 60 минут после того, как раствор был нанесен. Чтобы избежать сокращения времени обработки из-за саморазогрева рекомендуется наносить раствор FIXTILE GLS 500 одним ходом работы на основание сразу же после перемешивания.

ЗАТИРКА ШВОВ

Через 8-16 часов (после набора прочности клеевого состава) можно приступать к затирке швов. Для приготовления раствора для затирки швов необходимо в готовую смолу FIXTILE GLS 500 добавить минеральный наполнитель кварцевый песок зернистостью 0,15-0,6 мм в соотношении на 1 кг смолы – от 3 до 7 кг наполнителя.

Разлить на поверхность подготовленный раствор для затирки. Удалить избыток раствора с плитки сдвигая его в одном направлении так, чтобы обеспечить полное заполнение швов.

Через 30-50 минут засыпать поверхность сухим песком и сразу приступить к затирке при помощи затирочной машины. Излишки песка удалить при помощи щетки. Следы состава на поверхности плитки удалить при помощи влажной губки.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КАМЕННОГО КОВРА

Очистить от пыли и грязи, тщательно просушить наполнитель (каменную крошку, щебень, гальку и др.). Ориентировочное соотношение смешивания: наполнитель: 90-97,5%, связующее FIXTILE GLS 500: 2,5-10%. Количество связующего зависит от фракции наполнителя и глубины покрытия, определяется экспериментально в каждом конкретном случае. Для смешивания компонентов FIXTILE GLS 500 с наполнителем используют чистую ёмкость, смешивание производят с использованием бетономешалки или ёмкости для смешивания. Укладку производят при температуре от 5°C в сухую погоду при влажности воздуха не более 80%.

Важно! выдержка при сухой погоде в течении суток после укладки. Подготовленный состав FIXTILE GLS 500 вылить в чистую ёмкость с наполнителем и перемешать в течении 5-7 минут, обеспечивая равномерное и полное смачивание наполнителя связующим. В течении 30-45 минут после смешивания всех компонентов смесь укалдывается на подготовленное основание, разравнивается и уплотняется (например плоской гладилкой). Важно завершить укладку покрытия до момента потери липкости смеси.

Пролив уложенного каменного наполнителя: подготовленную для фиксации поверхность уже уложенного каменного наполнителя равномерно пролить составом FIXTILE GLS 500, уплотнить поверхность (например плоской гладилкой).

Формирование изделий: приготовленная смесь связующего и каменного наполнителя выкладывается в смазанную антиадгезивом форму и уплотняется гладилкой. Так как связующее имеет высокую адгезию к металлу, дереву, стеклу и др. поверхностям, во избежание приклеивания, необходимо использовать антиадгезионную смазку.

БЛОКИРОВКА КАПИЛЯРНО ПОВЫШАЮЩЕЙСЯ ВЛАЖНОСТИ И ОСТАТОЧНОЙ ВЛАЖНОСТИ НА БЕТОННЫХ ПОЛАХ И ЦЕМЕНТНЫХ СТЯЖКАХ:

Максимальное содержание влажности в основании перед применением смолы может составлять 4,5%. Основание должно быть прочным, несущим, свободным от разделительных веществ. Поверхность должна быть сухой. Смола FIXTILE GLS 500 наносится двукратно кругообразными движениями общим объемом минимум 600 грамм на кв. метр. Второе нанесение можно производить спустя 6 часов после первого. Нужно обратить внимание на то, чтобы во втором слое не было пузырей и усадочных раковин. Для скрепления смолы с последующей выравнивающей шпаклевкой или жидким раствором второй слой смолы после нанесения обильно посыпается сухим кварцевым песком зернистостью 0,3-0,6 мм.

ГРУНТОВКА И УПРОЧНЕНИЕ ОСНОВАНИЙ С НЕУСТОЙЧИВЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ:

Для грунтовки и упрочнения основание (бетон, цементная стяжка, ангидридный пол) должно быть впитывающим, с открытыми порами, сухим и несущим. Ангидридные плиточные стяжки нужно отшлифовать. Смола FIXTILE GLS 500 обильно наносится на основание. Как правило достаточно одного нанесения. При очень пористом, впитывающем основании по возможности после затвердевания первого слоя нужно нанести второй слой. Глубина проникновения и объем зависят от впитываемости и структуры поверхности основания. Чтобы проверить, достигнута ли необходимая прочность, нужно взять пробу. Для прочности схватывания со шпаклевкой или жидким раствором выполняйте вышеуказанные предписания.

СКЛЕИВАНИЕ ТРЕЩИН В СТЯЖКАХ И БЕТОНЕ:

Смола FIXTILE GLS 500 подходит также для прочного смыкания трещин, рабочих швов на бетонных основаниях, цементных и ангидридных стяжках. Основание должно быть прочным, несущим и свободным от разделительных веществ. Для прочного соединения треснувших частей цементной стяжки выполняется следующая процедура: по ходу трещины через каждые 10 см расширить трещины до 2/3 от ее глубины. При этом минимальный размер расширенной трещины должен составлять 12 мм. Или сделать разрезы поперек трещины. По возможности в шов нужно проложить металлические скобы. Перед нанесением смолы трещины, углубления, разрезы нужно очистить и обеспылить. Смола FIXTILE GLS 500 обладает низкой вязкостью и при этом высокой проникаемостью. Тонкие трещины могут таким образом скрепляться проникающей в основание трещины смолой. Как правило к смоле добавляется такие наполнители как портландцемент, цементная шпаклевка или чистый кварцевый песок. Для трещин толщиной до 5 мм мы рекомендуем следующее соотношение при смешивании: на 1 объемную часть смолы добавить 1,5 объемной части наполнителя. При более широких трещинах или швах можно сделать больше количество наполнителя. Только что обработанные поверхности следует сразу посыпать кварцевым песком.

ГРУНТОВКА ДЛЯ НЕВПИТЫВАЮЩИХ ОСНОВАНИЙ:

В качестве грунтовки для бетонных изделий, стяжек, стяжек в соединении смола обильно наносится на поверхность. Свежий раствор нужно наносить на еще свежий слой грунтовки. Основание должно быть прочным, несущим, и свободным от разделительных веществ. Поверхность должна быть сухой.

ПРИНЯТЬ К СВЕДЕНИЮ:

Смолу следует выработать сразу же после замешивания. К концу времени использования (45 минут) смола теплеет вследствие высокой степени реакции тем сильнее, чем больше замешанная рабочая масса. Ведро в этом случае следует по возможности накрыть крышкой и вынести в прохладное место или из помещения наружу. В сомнительных случаях следует провести пробные работы.

НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Спустя 60 часов после нанесения при температуре 18 – 20 °С смола пригодна к механическим нагрузкам.

Полная устойчивость к воздействию химикатов достигается спустя 7 дней после нанесения.

ВАЖНО

Раздражает глаза и кожу. Возможна сенсibilизация. Вредно для здоровья при проглатывании. При длительном взаимо-действии с кожей может вызвать ожог. Избегать контакта с глазами и кожей. При контакте с глазами сразу промыть тщательно водой и проконсультироваться с врачом. При замешивании одевать защитные очки и перчатки. При работе обязательно одевать перчатки. Обеспечивать хорошую вентиляцию воздуха. Рабочую одежду держать чистой, а загрязненную одежду – сменить. В затвердевшем состоянии смола физиологически и экологически безопасна.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Удельный вес раствора	~ 1,1 кг/литр
Время обработки (при 20°C)	~ 45 минут
Готовность к нагрузкам (при 20°C)	через 60 часов готовность к механическим нагрузкам спустя 7 дней устойчивость к химикатам
Готовность к пешеходной нагрузке (при 20°C)	(после достаточного затвердевания) примерно через 48 часов
Упаковка	банки общим весом 9 кг. (компонент А - 6 кг., компонент Б - 3 кг.)
Хранение	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке при температуре от +5°C до +30°C
Адгезия к бетону, а, не менее МПа	2,8
Время отверждения: до отлипа при 20°C, ч, не более	12
полное при 20°C, ч, не более	72
Условная прочность при разрыве, а, не менее МПа	10
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	3
Твердость по Шор А, ед, не менее	80
Водопоглощение (14 суток), %, не более	1
Температурный предел эксплуатации, °С, не более	80

ТАБЛИЦА ХИМСТОЙКОСТИ

Устойчив к:

Сточные воды
 Аммоний, конц.
 Гидроксид кальция, насыщенный
 5%-ная хромовая кислота
 Этиленгликоль
 Морская вода
 Молочная кислота 10%
 Болотная вода
 Каустик
 Насыщенные растительные жиры
 Фосфорная кислота <50%

Фекалии
 Раствор фиксажа
 Раствор формалина 3%
 Бытовые чистящие средства
 Калийная щелочь, 20%
 Автомобильный бензин
 Азотная кислота < 10%
 Соляная кислота < 36%
 Серная кислота < 80%
 Рассол

Животные жиры
 Перекись водорода < 10%
 Винная кислота
 Насыщенная лимонная кислота
 Насыщенный раствор сахара
 Плавиковая кислота 1%
 Глицерин
 Солярка
 Хлорсодержащие дезинфицирующие средства

Не устойчив к:

Муравьиная кислота 3%
 Плавиковая кислота > 5%
 Метиленхлорид
 Хлороформ
 Молочная кислота > 20 %
 Азотная кислота, конц.
 Ацетон
 Метилэтилкетон
 Уксусная кислота > 10%
 Этилацетат

Кратковременно устойчив к:

Муравьиная кислота 1%
 Этиловый спирт, конц
 Уксусная кислота 5%
 Плавиковая кислота 5%
 Метиловый спирт < 50%
 Молочная кислота 20%
 Азотная кислота < 40%
 Надуксусная кислота 0,02%