



WIRON FINISH

ЗАЩИТНОЕ


ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ


ВЫСОКОПРОЧНОЕ, ХИМСТОЙКОЕ


ПОЛИУРЕТАНОВОЕ ДВУХКОМПОНЕНТНОЕ


СТАНДАРТНЫЕ ЦВЕТА: ТЕМНО-СЕРЫЙ/СВЕТЛО-СЕРЫЙ/БЕЛЫЙ




АБРАЗИВО-УСТОЙЧИВОСТЬ 

ПОСЛЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ БЕЗОПАСЕН В КОНТАКТЕ С ПИТЬЕВОЙ ВОДОЙ И ПРОДУКТАМИ 

СОСТАВ МОЖНО НАНОСИТЬ НА БЕТОН С ВЛАЖНОСТЬЮ ДО 20% 

ПОСЛЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ НЕ ТОКСИЧНО 

ПОВЫШЕНИЕ МОРОЗОСТОЙКОСТИ 



ЦВЕТСТОЙКОСТЬ К УФ-ИЗЛУЧЕНИЮ



ГЕРМЕТИЗАЦИЯ, ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ПОВЕРХНОСТИ, НЕ ПРОНИЦАЕМОСТЬ ДЛЯ ВОДЫ ХЛОРИДОВ И СОЛЕЙ



ВЫСОКАЯ АДГЕЗИЯ



УСТОЙЧИВОСТЬ ПОКРЫТИЯ В ШИРОКОМ ДИАПАЗОНЕ ТЕМПЕРАТУР



УПРОЧНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТНОГО СЛОЯ БЕТОНА В 2-3 РАЗА
ПОВЫШЕНИЕ УСТОЙЧИВОСТИ К УДАРНЫМ НАГРУЗКАМ И ТРЕЩИНОУСТОЙЧИВОСТИ



УСТОЙЧИВ К ДЕЙСТВИЮ АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ И БИОЛОГИЧЕСКИХ СРЕД

НАЗНАЧЕНИЕ

Наносится финишным слоем на предварительно пропитанную поверхность составом WIRON.

- Для защиты и предотвращения коррозии металлоконструкций (опоры ЛЭП, винтовые сваи, резервуары и пр.).
- Антикоррозионные покрытия для бетона, кирпичных, деревянных и других конструкций и строительных материалов.
- WIRON FINISH применяется для создания финишного покрытия поверхности пола, выдерживает легкие и средние нагрузки (паркинги, склады, холодильные камеры, производственные помещения, больницы и др.).
- Для создания износостойких высоконаполненных (с кварцевым песком) полов, толщиной 1,5-4 мм.
- Самостоятельно для упрочнения поверхностного слоя бетона, штукатурки, пеноблоков, кирпичей, дерева и др. пористых материалов.
- Может применяться при контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами.
- Защитные покрытия в пищевой промышленности, химической индустрии, фармацевтике, здравоохранении, энергетике и машиностроении. На объектах водоканала, дорожного строительства.



ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ

Продукт WIRON FINISH — двухкомпонентный состав. Необходимо смешать компонент А и компонент Б в соотношении по массе, согласно упаковке (8:2) с помощью низко оборотистой мощной дрели избегая образования воздушных пузырьков до получения однородной смеси. **ВАЖНО!** Необходимо смешивать компоненты в нужной пропорции, т.к. неправильное соотношение может привести к неполному затвердению. После смешивания компонентов А и Б составом можно работать 30 минут при температуре 18-20 °С. Низкие температуры удлиняют, а высокие укорачивают время работы. Составом можно работать при температуре выше +5 °С. Поверхность должна быть сухой, свободной от разделительных веществ.

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ ПО БЕТОНУ И ДР. ПОРИСТЫМ ОСНОВАНИЯМ.

Нанесение производить после предварительно пропитанной поверхности составом **WIRON**. Основание должно быть сухим, чистым и без следов загрязнения. Наличие влаги на поверхности не допустимо. При нанесении WIRON FINISH как правило применяется валик. Можно также использовать кисть и пневматический распылитель. Состав WIRON FINISH наносится в один или два слоя с расходом минимум 150 – 300 гр. на один слой на метр квадратный. **Недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность.** Пешеходная нагрузка через 48 часов.

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ ПО МЕТАЛЛУ.

Нанесение производить после предварительно загрунтованной поверхности (один слой) составом **WIRON**. Поверхность очистить от пластовой коррозии до металла. Основание должно быть сухим, чистым и без следов загрязнения. Наличие влаги на поверхности не допустимо. Нанести первый слой WIRON FINISH вручную кистью, валиком или механическим способом с использованием агрегата высокого давления. Нанести 1 слой подготовленного рабочего состава. Через 6-8 часов (в зимний период) или через 40 минут — 3 часа (в летний период) нанести ещё 2 слоя колерованного состава.

ВАЖНО!

Соблюдать требования - отсутствие конденсата на поверхности, температура поверхности выше точки росы на 2-3 градуса.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

Не применять вблизи источников открытого огня. Избегать попадания на кожу и в глаза. Работы с применением WIRON FINISH проводить в специальной одежде, резиновых перчатках и респираторах. В закрытых помещениях использовать хорошую вентиляцию.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Поставляется в комплекте (компонент А + компонент Б). Срок хранения 12 месяцев, в герметично закрытой таре (при температуре -25 +25°С в сухом и проветриваемом помещении).

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ ПОКРЫТИЯ

3% фосфорная кислота	устойчиво
----------------------	-----------

3% серная кислота	устойчиво
-------------------	-----------

5% соляная кислота	устойчиво
--------------------	-----------

25% серная кислота	устойчиво
--------------------	-----------

30% серная кислота	средняя устойчивость
--------------------	----------------------

30% фосфорная кислота	средняя устойчивость
-----------------------	----------------------

10% азотная кислота	средняя устойчивость
---------------------	----------------------

40% азотная кислота	не устойчиво
---------------------	--------------

10% гидроксид калия	устойчиво
---------------------	-----------

10% гидроксид натрия	устойчиво
----------------------	-----------

25% гидроксид натрия	устойчиво
----------------------	-----------

Бензин	устойчиво
--------	-----------

Минеральное масло	устойчиво
-------------------	-----------

Вода	устойчиво
------	-----------



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Упаковка	Двухкомпонентный; Комп. А: 8кг. Комп. Б: 2кг.
Цвет	Производится в стандартных цветах: темно-серый/светло-серый/белый. Другие цвета по RAL производятся и рассчитываются по индивидуальному запросу.
Вид основания	Металл, бетон, штукатурка, пенобетон, газосиликатные блоки, кирпич, шифер, дерево и др.
Прочность основания	Не менее 15 Мпа
Температура основания	Температура основания должна быть на 3°C выше точки росы (конденсат на поверхности недопустим, даже невидимый – препятствует применению)
Влажность основания	Не более 4%
Температура воздуха при нанесении	От +5°C до +30°C
Расход материала	150 – 300 гр. на один слой на метр квадратный. Наносится в один или два слоя (в зависимости от требования к толщине финишного покрытия)
Металлоконструкции	0,100-0,200кг/м ² – один слой
Количество поверхностных слоев	1-2 слоя
Массовая доля не летучих веществ (не менее)	Комп. А 70-85%; Комп. Б 70-85%
Условная вязкость при темп. 20°C (+/- 2°C) по вискозиметру в 3-4мм, сек, не менее	60-150
Плотность (20°C)	1,060±0,05 г/см ³
Время выжидания между отдельными слоями	"На отлип" около 4 часов
Начало эксплуатации	5 суток (в летний период) 10 суток (в зимний период)
Температура эксплуатации	От -60°C до +120°C
Максимальная кратковременная температура	+240°C
Толщина покрытия на 1 слой	80-100 мкм
Увеличение прочности пропитанного слоя	в 2-3 раза
Адгезия к бетону	Не менее 2,2 аМП
Адгезия к металлу	2,6 аМП
Водонепроницаемость	Не менее 18 W
Водопоглощение	Не более 0,6%
Проницаемость хлоридов	отсутствует
Морозостойкость	Не менее 600 циклов
Время жизни готового состава	30 минут